



PARSLEY 14 DROPS



INFORMAZIONI GENERALI

Titolo	NE 30/2 NM 2/50	Metodo di tintura	Bobine
Composizione	100% Cotone	Colorante	Reattivo
Mano	Soft	Umidità convenzionale %	8,5
Descrizione	Highly combed LS Aegean Cotton, min 31 mm fiber length. Contamination controlled.	Ripresa umidità %	3
		Scarto %	3

LOTTE TINTORIALI (KG)

Campionatura*	1, 2, 3, 5, 9, 20, 24, 40, 44
Produzione**	90,120, 130, 165, 235, 330, 380, 660, 702

SERVIZIO E DISPONIBILITA'

Stock Service	No
Colori a campione	Si

TRACCIABILITA'

Origine Fibra	Turkey
Paese Filatura	Turkey
Paese Tintoria	Turkey
Codice doganale	520543009000

SOSTENIBILITA'

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si
Note	GOTS su richiesta

SOLIDITA' TINTORIALI

	Chiari	Medi	Intensi	X-intensi
Solidità al lavaggio in acqua a 40 °C (ISO 105/C06)	4	4	4	4
Solidità al lavaggio a secco (ISO 105/D01)	4	4	4	4
Solidità al sudore basico e alcalino (ISO 105/E04)	4	4	4	3-4
Solidità allo sfregamento a secco (ISO 105/X12)	4	4	4	3-4
Solidità allo sfregamento a umido (ISO 105/X12)	4	4	3	2-3

MACCHINE MAGLIERIA CONSIGLIATE

1 capo 14 gauge

RIGATURA & INTARSIO

Richiedere una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine. Per maglie a colori contrastanti, lavare in acqua aggiungendo fino al 10% di acido acetico, senza utilizzare ammorbidenti siliconici né basici.

FINISSAGGIO

Durante la stiratura, utilizzare abbondante vapore. È fondamentale eseguire prove dedicate sui propri tessuti a maglia prima di iniziare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

CERTIFICATI



ISTRUZIONI DI LAVAGGIO



ATTENZIONE!

Si consiglia di verificare tutti i lotti di filato prima di avviare la produzione.

Prima di lavorare a maglia ciascun bagno di tintura, è importante esaminare attentamente i primi campioni lavorati. In caso vengano rilevate imperfezioni, il processo di lavorazione deve essere immediatamente interrotto e il nostro team tecnico deve essere informato. È essenziale effettuare un'ispezione completa del campione lavorato a maglia prima di procedere con la produzione su larga scala, in particolare prima del montaggio dei capi o dell'aggiunta di accessori. Hatfil non può essere ritenuta responsabile per eventuali problemi derivanti.

Nota bene: occorre considerare un margine tecnico di scarto del 3% nel rendimento standard. In caso di lavorazione su macchine per capi integrali (whole garment), prevedere un ulteriore 2% di scarto.

Si consiglia di testare diversi colori rappresentativi della produzione finale, poiché tonalità diverse possono richiedere adattamenti nei processi di tessitura e finissaggio.

Verificare il corretto funzionamento della macchina per maglieria.

* Prego riferirsi ai supplementi comunicati sul contratto di vendita

**Prego considerare +/-5% di variazione