



Scheda Tecnica

Nm	NM 2/28
Composizione	85% COTONE ORGANICO 15% LANA MERINO RWS
Gauge	12
Mano	Soft

Certificati



Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 4
---------------	---------

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si

Tracciabilità

Origine Fibra	TURKEY / AUSTRALIA
Paese Filatura	TURKEY
Paese tintoria	TURKEY
Codice doganale	52054200

Etichettatura suggerita



Lotti di tintura matasse (KG)

Campionatura	1/1.5/14/20/36/44
Produzione	72/84/128/144/168/256/336

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eeguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

SPECIAL CARES

Prima del lavaggio, pressare con abbondante vapore. Procedere poi con un lavaggio max 30° per 4 minuti senza ammorbidenti ed asciugare al massimo a 70°.

Requisiti

SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
---	--

SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105
--

SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12	Secco: 4 Umidità - Chiari: 4 Umidità - Medi e Intensi: 3 Variazione Colore - Chiari: 4 Variazione Colore - Medi e Intensi: 4
--	---