



Scheda Tecnica

|              |                                         |
|--------------|-----------------------------------------|
| Nm           | NM 3/50                                 |
| Composizione | 85% AEGEAN COTTON GOTS LS 15 % CASHMERE |
| Gauge        | 12                                      |
| Ply          | 1                                       |
| Mano         | Soft                                    |

Servizio e Disponibilità

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Disponibilità         | STOCK 12 |
| Colori personalizzati | Si       |

Sostenibilità

|                  |    |
|------------------|----|
| Conformità ZDHC  | Si |
| Conformità REACH | Si |
| Conformità GB    | Si |

Tracciabilità

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Codice doganale | 5206.46.00.90.00 |
|-----------------|------------------|

Lotti di tintura con i (KG)

|              |                                        |
|--------------|----------------------------------------|
| Campionatura | 1/2/3/5/9/20/24/40/44                  |
| Produzione   | 90/120/130/165/220/250/330/380/660/702 |

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60-70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

SPECIAL CARES

Prima del lavaggio, pressare con abbondante vapore. Procedere poi con un lavaggio max 30° per 4 minuti senza ammorbidenti ed asciugare al massimo a 70°.

TESSITURA

Prima di iniziare la tessitura, si raccomanda di scartare 30gr di filato all'inizio del cono.

Requisiti

|                                                |                                              |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06 | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4 |
| SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01       | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4 |
| SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105    | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4 |



# JAMIRO 12

Maglieria Rettilinea

**SOLIDITÀ ALLO  
SFREGAMENTO ISO 105 X12**

Secco: **4**  
Umido - Chiari: **4**  
Umido - Medi e Intensi: **3**  
Variazione Colore - Chiari: **4**  
Variazione Colore - Medi e  
Intensi: **4**