



Scheda Tecnica

Nm	NM 2/50*12
Ne	NR 30/2*12
Composizione	70% COTTON PIMA - 15% SILK MULBERRY - 15% CASHMERE
Gauge	3
Ply	1
Mano	Soft Plus

Certificati



Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 4
Colori personalizzati	Si

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si

Tracciabilità

Origine Fibra	USA, CHINA, MONGOLIA
Paese Filatura	HUNGARY
Paese tintoria	TURKEY
Codice doganale	520643009000

Etichettatura suggerita



Lotti di tintura matasse (KG)

Campionatura	1/1.5/14/20/36/44
Produzione	72/84/128/144/168/256/336

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

Requisiti

SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12	Secco: 4 Umid - Chiari: 4 Umid - Medi e Intensi: 3/4 Variazione Colore - Chiari: 4 Variazione Colore - Medi e Intensi: 3/4