

Scheda Tecnica

Nm	NM 2/50
Ne	NE 30/2
Composizione	100% AEGEAN COTTON SLUB LS
Gauge	14
Ply	1
Mano	Soft

Certificati



Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 4
Colori personalizzati	Si

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si

Tracciabilità

Origine Fibra	TURKEY
Paese Filatura	TURKEY
Paese tintoria	TURKEY

Etichettatura suggerita



Lotti di tintura con i (KG)

Campionatura	1/2/3/5/9/20/24/40/44
Produzione	90/120/130/165/220/250/330/380/660/702

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

Requisiti

SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105	Scarico su cotone: 3/4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12	Secco: 4 Umidò - Chiari: 4 Umidò - Medi e Intensi: 3 Variazione Colore - Chiari: 4 Variazione Colore - Medi e Intensi: 4