

Scheda Tecnica

Nm	NM 2/68
Ne	NE 40/2
Composizione	70% COTTON PIMA 30% SILK MULBERRY
Gauge	18
Ply	1
Mano	Soft Plus

Certificati



Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 4
Colori personalizzati	Si

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si

Tracciabilità

Origine Fibra	USA, CHINA
Paese Filatura	HUNGARY
Paese tintoria	TURKEY
Codice doganale	520644009000

Etichettatura suggerita



SPECIAL CARES

Prima del lavaggio, pressare con abbondante vapore. Procedere poi con un lavaggio max 30° per 4 minuti senza ammorbidenti ed asciugare al massimo a 70°.

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti silconici o basici.

Finissaggio

Eeguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

Requisiti

SOLIDITÀ LAVAGGIO AD
ACQUA A 40° C ISO 105/C06

SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A
SECCO ISO 105 D01

SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO
E ALCALINO ISO 105

SOLIDITÀ ALLO
SFREGAMENTO ISO 105 X12