



Scheda Tecnica

Nm	NM 3/5
Ne	NE 3/3
Composizione	100% COTTON AEGEAN COMBED GOTS LS
Gauge	3
Ply	1
Mano	Soft Plus

Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 12
---------------	----------

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Si
Conformità REACH	Si
Conformità GB	Si

Tracciabilità

Origine Fibra	Turkey
Paese Filatura	Turkey
Paese tintoria	Turkey
Codice doganale	520543009000

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60-70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

SPECIAL CARES

Prima del lavaggio, pressare con abbondante vapore. Procedere poi con un lavaggio max 30° per 4 minuti senza ammorbidenti ed asciugare al massimo a 70°.

Requisiti

SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12	Secco: 4 Umido - Chiari: 4 Umido - Medi e Intensi: 3 Variazione Colore - Chiari: 4 Variazione Colore - Medi e Intensi: 3/4