



Scheda Tecnica

|              |                                   |
|--------------|-----------------------------------|
| Nm           | NM 8/50                           |
| Ne           | NE 30/8                           |
| Composizione | 100% COTTON PIMA GOTS ELS COMPACT |
| Gauge        | 7                                 |
| Ply          | 1                                 |
| Mano         | Soft Plus                         |

Servizio e Disponibilità

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Disponibilità         | STOCK 4 |
| Colori personalizzati | Si      |

Sostenibilità

|                  |    |
|------------------|----|
| Conformità ZDHC  | Si |
| Conformità REACH | Si |
| Conformità GB    | Si |

Tracciabilità

|                 |              |
|-----------------|--------------|
| Origine Fibra   | USA          |
| Paese Filatura  | Turkey       |
| Paese tintoria  | Turkey       |
| Codice doganale | 520543009000 |

Lotti di tintura matasse (KG)

|              |                           |
|--------------|---------------------------|
| Campionatura | 1/1.5/14/20/36/44         |
| Produzione   | 72/84/128/144/168/256/336 |

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

SPECIAL CARES

Prima del lavaggio, pressare con abbondante vapore. Procedere poi con un lavaggio max 30° per 4 minuti senza ammorbidenti ed asciugare al massimo a 70°.

Requisiti

|                                                |                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06 | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4                                                                                             |
| SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01       | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4                                                                                             |
| SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105    | Scarico su cotone: 4<br>Variazione colore: 4                                                                                             |
| SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12          | Secco: 4<br>Umido - Chiari: 3/4<br>Umido - Medi e Intensi: 3<br>Variazione Colore - Chiari: 4<br>Variazione Colore - Medi e Intensi: 3/4 |