

Scheda Tecnica

Nm	NM 2/50
Ne	NE 30/2
Composizione	100% COTTON AEGEAN GOTS COMPACT CREPE LS
Gauge	14/16
Ply	1
Mano	Crêpe

Certificati



Certificati opzionali



Servizio e Disponibilità

Disponibilità	STOCK 24
Colori personalizzati	Sì

Sostenibilità

Conformità ZDHC	Sì
Conformità REACH	Sì
Conformità GB	Sì

Tracciabilità

Origine Fibra	TURKEY
Paese Filatura	TURKEY
Paese tintoria	TURKEY
Codice doganale	520523000000

Etichettatura suggerita



Lotti di tintura con (KG)

Campionatura	1/2/3/5/9/20/24/40/44
Produzione	90/120/130/165/220/250/330/380/660/702

Rigatura & Intarsio

È richiesta una tintura specifica per l'uso previsto al momento dell'ordine del filato. Per maglie con colori a contrasto, si consiglia il lavaggio in acqua con aggiunta fino al 10% di acido acetico, evitando l'uso di ammorbidenti siliconici o basici.

Finissaggio

Eseguire una vaporizzazione delicata per dare forma al capo prima del lavaggio. Procedere con un lavaggio leggero in acqua tiepida per stabilizzare il finissaggio e ridurre al minimo il restringimento. Utilizzare una centrifuga delicata e asciugare in tumbler a una temperatura non superiore a 60–70°C. Durante la stiratura, impiegare abbondante vapore. È fondamentale eseguire test specifici sui propri tessuti a maglia prima di avviare la produzione su larga scala, poiché i risultati possono variare in base ai macchinari, alle impostazioni di tensione e al tipo di punto utilizzato.

Requisiti

SOLIDITÀ LAVAGGIO AD ACQUA A 40° C ISO 105/C06	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL LAVAGGIO A SECCO ISO 105 D01	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ AL SUDORE ACIDO E ALCALINO ISO 105	Scarico su cotone: 4 Variazione colore: 4
SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO ISO 105 X12	Secco: 4 Umidità - Chiari: 3/4 Umidità - Medi e Intensi: 3 Variazione Colore - Chiari: 4 Variazione Colore - Medi e Intensi: 3/4
Pilling (ISO 12945-1:2002)	4
Infiammabilità	CLASS 1 NO INFLAME